

47510: BASE 47519: CURING AGENT 98510

Описание: HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 – самогрунтующаяся двухкомпонентная высокоструктурированная чистая эпоксидная краска, усиленная запатентованной волоконной технологией (FIBRE). Подходит для службы в агрессивных условиях грузовых трюмов благодаря своей превосходной стойкости к химическому, абразивному, ударному воздействиям и к образованию трещин.
Может наноситься при температурах до -5°C, а его быстрое отверждение позволяет быстрый возврат в эксплуатацию.

Рекомендовано применять: В качестве высокопрочного покрытия для участков, подверженных абразивному износу и агрессивной коррозионной среде, таких как, комингсы и грузовые трюмы сухогрузов.

Температура эксплуатации: Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F

Сертификация/Одобрения: Соответствует Статье 175.300 свода Федеральных Нормативных Актов, раздел 21 – Сухие пищевые продукты. За дополнительной информацией обратитесь в HEMPEL.

Прошел испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессиональной гигиены и здоровья г. Ньюкасл, Великобритания.

Наличие: Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 59630* / Красный
Внешний вид: Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %: 76 ± 1
Теоретический расход: 6.1 м²/л [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 мкм/5 мил
Точка воспламенения: 25 °C [77 °F]
Удельный вес: 1.5 кг/л [12.9 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности: 2.5 час. 20°C/68°F
Полностью сухая: 6.5 час. 20°C/68°F
Полное отверждение: 3 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ: 233 г/л [1.9 фунт/US галлон]
Срок хранения: 1 год для ОСНОВЫ и 2 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства.

**другие цвета в соответствии с ассортиментом.*

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси: 47510
Пропорции смешивания: BASE 47519: CURING AGENT 98510
3:1 по объему
Метод нанесения: БВР
Разбавитель (макс. по объему): 08450 (5%)
Жизнеспособность: 1 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие: 0.023 - 0.027 "
Давление на сопле: 250 бар [3625 фунт на кв. дюйм]
Очистка инструмента: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой: 125 мкм [5 мил]
Толщина пленки, мокрой: 175 мкм [7 мил]
Интервал перекрытия, мин.: см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.: см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до степени обработки поверхности Sa 2 (ISO 8501-1:2007), с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3 BN 10, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator, rough MEDIUM (G). После абразивоструйной очистки тщательно удалите с поверхности пыль и абразивы.

Ремонт и техобслуживание: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Проведите тщательную очистку поврежденных участков механическим способом до степени подготовки поверхности St 3 (ISO 8501-1:2007) (небольшие участки) или посредством абразивоструйной обработки мин. до степени подготовки поверхности Sa 2, предпочтительно до степени подготовки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). В качестве альтернативы сухой очистке может быть использована влажная абразивоструйная или гидроструйная очистка. Мин. Wa 2½ (ISO 8501-4:2006). Допустимая степень вспышечной ржавчины перед нанесением: L (ISO 8501-4:2006). Зачистите края до прочного и неповрежденного покрытия. На участках с точечной коррозией наличие избыточного количества остатков соли может потребовать водоструйной очистки и влажной абразивоструйной обработки, или, в качестве альтернативы, сухой абразивоструйной очистки с обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, сушки и, наконец, еще одной сухой абразивоструйной очистки.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: - 5°/23°F. Оптимальная температура краски для надлежащего смешивания и распыления аппаратами высокого давления 20°C/68°F. Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки. Для того, чтобы обрести свои механические свойства в полной мере, покрытию требуется время высыхания в соответствии с Инструкцией по применению, раздел «Время высыхания до первой погрузки». Если у вас есть сомнения, обратитесь в HEMPEL за специальными инструкциями.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации. Если продукт разбавлен на 25-30%, он может использоваться в качестве бласт-праймера (межоперационной грунтовки, наносимой на очищенную поверхность) перед нанесением покрытия полным слоем.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: Нет.

Примечания

Цвета/Цветостойчивость: Имеет тенденцию к желтению после нанесения. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия.

Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры: Тенденция к мелению, свойственная всем эпоксидным материалам при эксплуатации в атмосферных условиях, присуща и этому продукту.

Оборудование для нанесения: Рекомендуется оборудование для безвоздушного распыления большой мощности с кратностью насоса (приблиз.) 60:1 и расчетной производительностью минимум 12 литров в минуту.

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 125-150 мкм/5-6 мил.

Отвердитель: ОТВЕРДИТЕЛЬ потемнеет при хранении. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия.

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	18 h	30 d	8 h	30 d	4 h	14 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечания по перекрытию: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные. Примечание: Терминов и определений обращения к продукту, не входящих в таблицу, нет. Производитель и Продавец не несут ответственности за любые последствия, нанесение травмы, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.